

Kompressoren mit Keilriemenantrieb MOUNTAINE 670



Großes Lüfterrad



TÜV-geprüftes
Sicherheitsventil

Platzsparend durch
stehende Ausführung

Technische Daten:

Motor: 400 V-3 ph / 4000 W
Drehzahl: 1270 U/min.
Ansaugleistung: 600 l/min.
Füllleistung: 450 l/min.
max. Druck: 10 bar
Kessel: 270 l
Gewicht: 145 kg
Abmessungen:
600 x 650 x 1760 mm

Serienmäßige Ausstattung:

- 400 V-Stecker mit Phasenwender 16 A
- Großes Lüfterrad für effiziente Kühlung
- 75% Einschaltedauer
- Vibrations- und geräuscharm durch geringe Drehzahl
- Qualitätsdruckschalter mit Entlastungsventil
- Integrierter Motorschutz
- Luftanschluss mit Kugelgelenk
- Manometer für Kesseldruck
- TÜV-geprüftes Sicherheitsventil
- Kesselentwässerung über Kugelhahn
- EN/VDE-geprüfte Anschlusskabel
- Vibrationsdämmende Gummifüße